

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สุขภาพ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การใช้น้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขภาพ อันตรายร้ายแรง และขอรับรองมาตรฐาน ISO14000 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 สรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	- Boiler Stack No.1 (S1)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 10.7 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.2 (S2)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 9.59 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.3 (S3)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- Boiler Stack No.3 (S3) และ Boiler Stack No.4 (S4) หยุดใช้งานชั่วคราว เนื่องจากปล่อง Boiler Stack No.1 (S1) และ Boiler Stack No.2 (S2) มีกำลังการผลิตที่เพียงพอ และได้ แจ้งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบแล้ว ดังภาคผนวก ข-55	
	- Boiler Stack No.4 (S4)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง		
	- Heating Furnace Stack No.1 (S5)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 8.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- 3.0 mg/m ³ - <2.0 ppm - <1.06 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- 2.2 mg/m ³ - <2.0 ppm - 6.45 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- 2.2 mg/m ³ - <2.0 ppm - 9.34 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- 5.0 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Pickling Line Stack No.1 (S11)	- HCl	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.09 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Pickling Line Stack No.2 (S12)	- HCl	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.06 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Plating Line Stack No.1 (S13)	- H ₂ SO ₄	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.01 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- Plating Line Stack No.2 (S14)	- Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.13 mg/m ³ - 0.53 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมในรายงาน EIA และกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- <i>Heating Furnace Stack (S15)</i>	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัดแต่อย่างใด	-
	- <i>Dust Collector Furnace Stack No.1 (S16)</i>				
	- <i>Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.3 (S17)</i>				
	- <i>Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.4 (S18)</i>	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง		
	- <i>Dry Drawing Process Stack No.3 (S19)</i>				
	- <i>Dry Drawing Process Stack No.4 (S20)</i>	- H ₂ SO ₄	- ปีละ 2 ครั้ง		
	- <i>Plating Line Stack No.3 (S21)</i>				
	- <i>Plating Line Stack No.4 (S22)</i>	- Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่			
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)	- TSP - PM-10 - SO ₂ 1 hr - NO ₂ 1 hr - HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn - ความเร็วและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 0.034-0.054 mg/m ³ - 0.018-0.023 mg/m ³ - 0.002-0.004 ppm - <0.001-0.010 ppm - <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00005-0.0001 mg/m ³ - 0.00002-0.0003 mg/m ³ - ส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ในช่วง วันและเวลาดังกล่าวส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมา จากทิศตะวันตกเฉียงใต้ ซึ่งมีความเร็วลม เฉลี่ยอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-5.5 เมตรต่อ วินาที	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด 	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	- หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2) (ต่อ) - - -	- HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn - ความเร็วและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00005-0.00009 mg/m ³ - 0.00006-0.0003 mg/m ³ - ส่วนใหญ่จัดเป็นลมสงบ (Calm) ในช่วงวัน และเวลาดังกล่าวส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมา จากทิศใต้ ซึ่งมีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง ตั้งแต่ <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้ เพื่อควบคุม
2. ระดับเสียง	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันออก	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 57.8-59.6 dB(A) - 79.9-88.7 dB(A) - 49.8-55.2 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการ กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศใต้	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 64.3-67.9 dB(A) - 78.7-103.5 dB(A) - 63.4-65.0 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการ กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. ระดับเสียง (ต่อ)	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันตก	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 64.1-66.5 dB(A) - 82.7-102.8 dB(A) - 63.0-65.2 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศเหนือ	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 62.5-65.5 dB(A) - 82.7-94.2 dB(A) - 61.6-62.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- ภายในอาคารส่วนผลิตทุก อาคารจนถึงริมรั้ว	- Noise Contour	- ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิด ดำเนินการ จำนวน 1 ครั้ง และทบทวน ทุกๆ 3 ปี	-โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการเป็นที่ เรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดทำ Noise Contour Map ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 11-12 มีนาคม พ.ศ. 2564 และจะทบทวนอีกครั้งใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 และจะนำเสนอให้ทราบในลำดับ ถัดไป	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ^{1/} - <u>ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัด น้ำเสียทางเคมี (ถังพักน้ำทิ้ง No. 1) (W1)</u>	- pH - Temperature - TDS - BOD - COD - SS - Oil&Grease - Cu - Zn - Cl - TKN - Fe - Pb	- เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.6-7.8 - 30.0-33.2 °C - 2,330-2,600 mg/L - <2.0 mg/L - <25 mg/L - <5-7 mg/L - <3 mg/L - 0.008-0.03 mg/L - 0.49-1.43 mg/L - 561-732 mg/L - <1.0-1.8 mg/L - 0.11-0.27 mg/L - N.D. (<0.0005) mg/L	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ ส่วน Cl ยังไม่มีการกำหนด มาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- <u>ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูป (ถังพัก น้ำทิ้ง No. 2) (W2)</u>	- pH - Temperature - TDS - BOD - COD - SS - Oil&Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัด แต่อย่างใด	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	-โครงการมีการรวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนเป็นประจำทุกเดือน โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 มีค่าเฉลี่ยประมาณ 14,775 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน	-
5. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสรุปเป็นเอกสารแสดงการจัดการไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการมีการจัดแยกประเภทกากของเสียออกเป็น ประเภทขยะไม่อันตราย (Non Hazardous Waste) ข ย ะ อ ัน ต ร า ย (Hazardous Waste) และขยะรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก โดยทำการบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณที่มีการกำจัด และบริษัทรับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- ผู้รับกำจัด/ผู้ขนส่ง	- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	-โครงการได้ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่งและผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ไปติดตามตรวจสอบจำนวน 6 บริษัท แสดงดังภาคผนวก ข-17 โดยในปี พ.ศ. 2567 มีแผนจะตรวจประเมินในช่วงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2567	-
6. สาธารณสุข	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลภายในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ	- รวบรวมและวิเคราะห์สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการจะดำเนินการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - สุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) - เอกซเรย์ทรวงอก (CXR) - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) - การทำงานของตับ (SGOT/SGPT) - ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride) - สุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) - สมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Screening) - ทดสอบการมองเห็น (Vision Test and Color Blindness) - ความดันโลหิต (Blood Pressure) - ดัชนีมวลกาย (BMI) 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งล่าสุดโครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 โดยโรงพยาบาลพญาไทบางพระ จังหวัดชลบุรี รายละเอียดผลการตรวจสุขภาพแสดงดังภาคผนวก ข-37 โดยในปี พ.ศ. 2567 มีแผนในการดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป 	<ul style="list-style-type: none"> -
	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น บริเวณพื้นที่เตาอบ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 			

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.1 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน (ต่อ)	- พนักงานส่วนการผลิตและ พนักงานตรวจสอบ คุณภาพสินค้า (QA)	- ตรวจสอบสมรรถภาพปอด (PFT)	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	-	
	- พนักงานส่วนการผลิตใน กระบวนการเคลือบ ทองแดงและสังกะสี	- ตรวจทองแดงในเลือด และ สังกะสีในเลือด	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง		
	- พนักงานตรวจสอบ คุณภาพสินค้า (QA)	- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง		
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานที่ผิดปกติ รวมทั้ง วิเคราะห์หาสาเหตุของความ ผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้รวบรวมข้อมูลผลตรวจสุขภาพ พนักงานเพื่อดูความผิดปกติ เพื่อใช้เป็น หลักฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบ ด้านสุขภาพของพนักงาน โดยเฉพาะ พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง จากการทำงาน	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (1) ความร้อน ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (H1)	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 29.9 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2)	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 31.2 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3)	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 31.9 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- <u>บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (H4)</u>	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัดแต่อย่างใด	-
	- <u>บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 2 (H5)</u>	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
(2) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 1.49 mg/m ³ - 0.42 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.15 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.15 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(2) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- <u>บริเวณดิ่งยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (T4)</u>	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด	-
	- <u>บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 2 (T5)</u>	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
	- <u>บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (T6)</u>	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
	- บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1)	- Silica	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.020 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- <u>บริเวณเตาอบ จุดที่ 2 (Si2)</u>	- Silica	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด	-
	- บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นลวด เหล็ก (HCL1)	- Hydrogen chloride	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.05 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1)	- Sulfuric acid - Nitric acid - Copper - Zinc	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.03 mg/m ³ - 0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(2) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- บริเวณซุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (PL2)	- Sulfuric acid - Nitric acid - Copper - Zinc	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัด แต่อย่างใด	-
(3) ระดับเสียงเฉลี่ย ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวด เหล็ก (Pickling Line) (C1)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 85.2 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 81.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 90.5 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 87.2 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณซุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (C5)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 83.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (C6)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัด แต่อย่างใด	-
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบเปียก จุดที่ 2 (C7)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(3) ระดับเสียงเฉลี่ย ในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 2 (C8)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัด แต่อย่างใด	-
	- บริเวณขุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (C9)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
(4) แสงสว่าง	- อาคารสำนักงานและ อาคารผลิตทั้งหมด	- แสงสว่าง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดแสงสว่างใน บริเวณพื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ในบริเวณอาคาร สำนักงานและอาคารผลิต มีค่าอยู่ระหว่าง 0-4,270 ลักซ์	- - ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
7.3 สภาพแวดล้อมในการ ทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)					
(1) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 0.88 mg/m ³ - 0.28 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 0.48 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 0.40 mg/m ³ - 0.28 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(1) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- บริเวณดิ่งยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (T4)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด	-
	- บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 2 (T5)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
	- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (T6)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
	- บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1)	- Silica	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.020 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบ จุดที่ 2 (Si2)	- Silica	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด	-
	- บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวด เหล็ก (HCL1)	- Hydrogen chloride	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.05 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1)	- Sulfuric acid - Nitric acid - Copper - Zinc	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 mg/m ³ - 0.02 ppm - 0.008 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด - -

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(1) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- - <u>บริเวณซุบเคลือบเส้นลวด</u> <u>จุดที่ 2 (PL2)</u>	- Sulfuric acid - Nitric acid - Copper - Zinc	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด	-
(2) ระดับเสียงเฉลี่ย ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวด เหล็ก (Pickling Line) (C1)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 84.4 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 83.7 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 89.4 dB(A) - 89.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าไม่ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่ง เป็นบริเวณพื้นที่ควบคุมภายใต้ มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน โดย โครงการได้มีการจัดเตรียม อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัส กับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง รวมทั้งจัด ให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัส กับเสียงดัง
	- เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 90.3 dB(A) - 87.3 dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(2) ระดับเสียงเฉลี่ย ในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- บริเวณหุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (C5)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 84.3 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- <u>เครื่องดัดลวดแบบแห้ง</u> จุดที่ 2 (C6)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด	-
	- <u>เครื่องดัดลวดแบบเปียก</u> จุดที่ 2 (C7)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
	- <u>เครื่องตีเกลียวเส้นลวด</u> จุดที่ 2 (C8)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
	- <u>บริเวณหุบเคลือบเส้นลวด</u> จุดที่ 2 (C9)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
7.4 การบันทึกอุบัติเหตุและ สรุปผลแบบรายงานผล การดำเนินงานของ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงานระดับ วิชาชีพแบบ จป.(ว)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - การแก้ไขปัญหา	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ และ จัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ภายในพื้นที่โครงการจำนวน 2 ครั้ง ซึ่งเป็น อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ทั้งนี้โครงการได้หา แนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำเริ่บบร้อย แล้ว และกำชับให้พนักงานปฏิบัติงานให้ ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกัน การเกิดอุบัติเหตุบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ดังเอกสารภาคผนวก ข-40	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.5 การฝึกอบรมและ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการ ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการและ จัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง ซ้อมแผน ฉุกเฉินประจำปี	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการ ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 และดำเนินการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เมื่อวันที่ 13 กันยายน พ.ศ. 2566 ดัง ภาคผนวก ข-42 และภาคผนวก ข-43 สำหรับปี พ.ศ. 2567 มีแผนจะดำเนินการใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 และจะนำเสนอให้ทราบในรายงาน ถัดไป	-
7.6 ตรวจสอบสภาพของ อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- จุดที่มีการติดตั้งระบบ ป้องกันอัคคีภัยภายใน โครงการ	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ใน สภาพพร้อมใช้งาน	- ตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของ อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อม ใช้งานอยู่เสมอ ในจุดที่มีการติดตั้งระบบ ป้องกันอัคคีภัยทุกจุด โดยทำการตรวจวัด เป็นประจำทุกเดือน ดังภาคผนวก ข-36	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. คมนาคม	- ภายในพื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทางขนส่ง	- รวบรวมและวิเคราะห์สถิติ อุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการขนส่งของ โครงการเพื่อหาแนวทาง ป้องกันและแก้ไขปัญหาการ เกิดซ้ำต่อไป	- ทุกครั้งที่ มี อุบัติเหตุ	- ปัจจุบันยังไม่พบอุบัติเหตุจากกิจกรรมการ ขนส่งของโครงการ และโครงการได้กวดขัน ให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและ ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และได้ ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายจราจร และป้ายรณรงค์สวมหมวกนิรภัย บริเวณ เส้นทางเดินรถภายในโครงการและจุดเข้า- ออกของโครงการ เพื่อเป็นการป้องกัน อุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สังคม-เศรษฐกิจ 9.1 กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และปรับปรุงแผนงาน CSR เพื่อให้เกิดมาจากความต้องการของชุมชน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยทางโครงการได้นำผลการสำรวจความคิดเห็นและข้อมูลจากการประชุมกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาพิจารณาร่วมในการจัดแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปี ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน 2567 ได้ดำเนินการกิจกรรมการมีส่วนร่วมเพื่อสังคม (CSR) กับชุมชนโดยรอบโครงการอย่างต่อเนื่อง ดังภาคผนวก ข-22	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9.2 การสำรวจสภาพ เศรษฐกิจ สังคม	- ครั้วเรือนประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถาน ประกอบการใกล้เคียง และ พื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่ เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็น ของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถาน ประกอบการใกล้เคียง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล วัด และ โรงเรียน เป็นต้น และจุด ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการ เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นปัญหา และความต้องการของชุมชน และครัวเรือนประชาชน ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตาม หลักวิชาการและสถิติ พร้อม ทั้งให้แสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ- สังคม และความคิดเห็นตัวแทนครัวเรือน รวมทั้ง ผู้นำชุมชนผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ครอบคลุมชุมชน ที่เก็บข้อมูลดัชนีสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่คาดว่าจะ ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ระหว่างวันที่ 5-11 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ดัง ภาคผนวก ข-27 สำหรับปี พ.ศ. 2567 มีแผน จะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2567 และจะนำเสนอให้ทราบใน รายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9.2 การรับเรื่องร้องเรียน	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญห พร้อมติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และ ภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- การบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการ โครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไข และจากการดำเนินโครงการ ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่พบปัญหาข้อร้องเรียน	-

หมายเหตุ : ตัวหนังสือเอียงขีดเส้นใต้ คือ จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีตรวจวัดแต่อย่างใด